

n°69

Mars/Avril 2017

Bimestriel 16€

Le magazine

Béton [s]

www.acpresse.fr

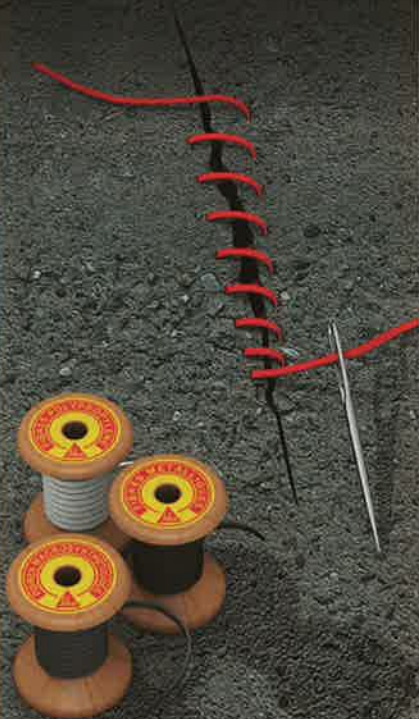
TECHNIQUES & ARCHITECTURE

[P. 42]

En piste pour Orly



ANTI-FISSURATION
ET RENFORCEMENT
DES BÉTONS



Bétons fibrés Sika,
optez pour la simplicité

BUILDING TRUST



P. 20 – ACTEURS

La Filière Béton
dévoile
son programme

P. 28 – EN COUVERTURE

Tendance positive
pour la
préfabrication

P. 52 – ZOOM SUR...

Les intervenants
de l'armature

CLÔTURES NICOLAS

Barrières automatiques

Lignes de préfabrication modernisées, production accrue et gammes étendues constituent l'actualité de Clôtures Nicolas. Aujourd'hui, l'industriel installé à Rosoy-en-Multien, dans l'Oise, est en mesure de répondre à chaque attente, sans délais...

Des grilles bleues isolent la zone. Derrière, la machine fonctionne de manière autonome. Elle nettoie les moules, deux par deux, les huilent avant d'y verser le béton. En parallèle, un robot Kuka saisit les armatures pour les noyer dans cette matrice fraîchement coulée, ce qui est la garantie de leur parfait positionnement. Puis, l'ensemble est vibré, avant que les moules ne quittent la zone confinée pour se présenter devant l'opérateur. Ce dernier contrôle alors visuellement le travail, avant de talocher les surfaces en béton. A l'issue, les moules repartent, toujours deux par deux, en direction de la zone de séchage où ils séjournent environ 24 h... « *Nous avons donné un cahier des charges pour cette machine à l'industriel Quadra* », confie Claire Lagrange, présidente de l'entreprise Clôtures Nicolas. Cet équipement remplace une installation plus ancienne, déjà automatisée, qui avait atteint ses limites. « *Il s'appelle Difal 2200 et permet une production de 1 000 pièces durant un poste de 8 h*, détaille Yannick Ancrenaz, directeur général de Quadra. *Cet équipement se caractérise, en particulier, par une très grande précision de remplissage des moules, à +/- 100 g de béton, pour des éléments de plus de 85 kg pour les plus imposants. Ceci, tout en proposant une importante ergonomie de travail et des temps de cycle très court.* »

Mille moules sur mesure. « *Cette nouvelle ligne nous a permis d'augmenter notre capacité de production, et ainsi de nous permettre de ne plus être en*

rupture de stock », poursuit Claire Lagrange. En effet, avec 1 000 moules en acier, réalisés sur mesure par Fimetal, un chaudronnier industriel voisin de l'usine, Clôtures Nicolas a de quoi voir venir... Les éléments préfabriqués sur cette ligne sont des plaques de clôture de 192 cm x 50 cm x 3,5 cm d'épaisseur. Ils sont lisses ou matricés imitation bois sur la face avant. La face arrière est simplement talochée. Pour l'essentiel, la production est réalisée en béton gris classique. « *Mais nous fournissons des campagnes ou des séries de plaques dans d'autres coloris, en fonction de la demande.* »

Au fur et à mesure du séchage, les moules sont déplacés vers la sortie de la chaîne. L'évacuation des pièces s'opère le lendemain de leur réalisation. Le démoulage est effectué, là encore, d'une manière automatisée, par simple retournement des moules. Dans la continuité, les pièces sont placées à chant sur un rail de sortie pour être mises en stock.

Des poteaux à démoulage différé. Une seconde ligne, assez comparable, permet la préfabrication de plaques de soubassement. Là-aussi signée Quadra (qui a supervisé la rénovation complète de cet outil), elle présente toutefois quelques particularités. En premier lieu, elle ne traite qu'un seul moule à la fois. « *C'est une obligation, car différentes tailles de moules cohabitent sur la chaîne, sachant que les soubassements peuvent présenter des dimensions allant de 2,45 m à 2,52 m, ou*



Stock extérieur des plaques, des soubassements et des poteaux pour clôture.



Ligne de production automatisée des plaques pour clôture pleine.



Prise des armatures par le robot avant mise en place dans la plaque pour clôture pleine.



Coulage automatique du béton dans les moules de plaques de soubassement.



Sortie et palettisation de la ligne de production des plaques de soubassement.



Chaîne d'application de la lasure sur la gamme Modula.

des largeurs comprises entre 25 cm et 50 cm. L'épaisseur est constante à 3,5 cm », souligne Claire Lagrange. Aussi, la pose des armatures n'a pas pu être automatisée, du moins pour le moment. La seconde particularité se situe en fin de process. Compte tenu de la diversité des pièces produites, c'est un bras robotisé muni d'une ventouse de démoulage, qui a été installé en bout de chaîne. Ce dernier assure l'extraction des pièces des moules et leur dépose sur le rail de sortie avant leur mise en stock.

Plus classique, la production des poteaux se divise en deux lignes. D'un côté, l'approche traditionnelle, c'est-à-dire à démoulage immédiat. De l'autre, un poste à démoulage différé, ce qui assure une plus belle finition. « Nous sommes les seuls à le proposer. »

La petite sœur de Modula. A côté de ces clôtures standards, l'industriel propose depuis plusieurs années des éléments haut de gamme, baptisés Modula. Là, on sort des chaînes automatisées pour passer à une préfabrication à façon sur une ligne dédiée.

Le signe distinctif de Modula est de proposer deux faces architecturées. Des moules particuliers et l'utilisation d'un béton ultra performant "maison" pour sa préfabrication en constituent le secret. « Après décoffrage, les éléments Modula reçoivent une lasure neutre ou colorée, ce qui assure une finition parfaite, tout en garantissant une protection à long terme », explique Claire Lagrange. Aujourd'hui, Clôtures Nicolas annonce l'extension de cette offre "bi-face esthétique" avec le lancement de la gamme Sibella. Sa spécificité : être teintée dans la masse, là où Modula est lasurée. De fait, Sibella oblige l'application d'un hydrofuge, une fois en place. L'offre de base se décline en trois teintes, pour le moment : gris béton, ton bois et anthracite. Et en deux variantes : les lames et les panneaux. Avec cet élargissement de gamme, Clôtures Nicolas est, à présent, en mesure de proposer une ligne haut de gamme – Modula –, une ligne de moyenne gamme – Sibella – et une ligne classique décorative. De quoi répondre à chaque besoin.

Frédéric Gluzicki



EUROBÉTON FRANCE
CONCEPTEUR CONSTRUCTEUR DE BÂTIMENTS BÉTON

WWW.EUROBETON.FR



Nouveau CATALOGUE disponible !



Consultez-le & commandez-le en ligne !

Parc d'activités Le Rival
38870 St Siméon de Bressieux

Tél 04 74 20 41 42
Fax 04 74 20 42 43

